

**Hino**<sup>®</sup>



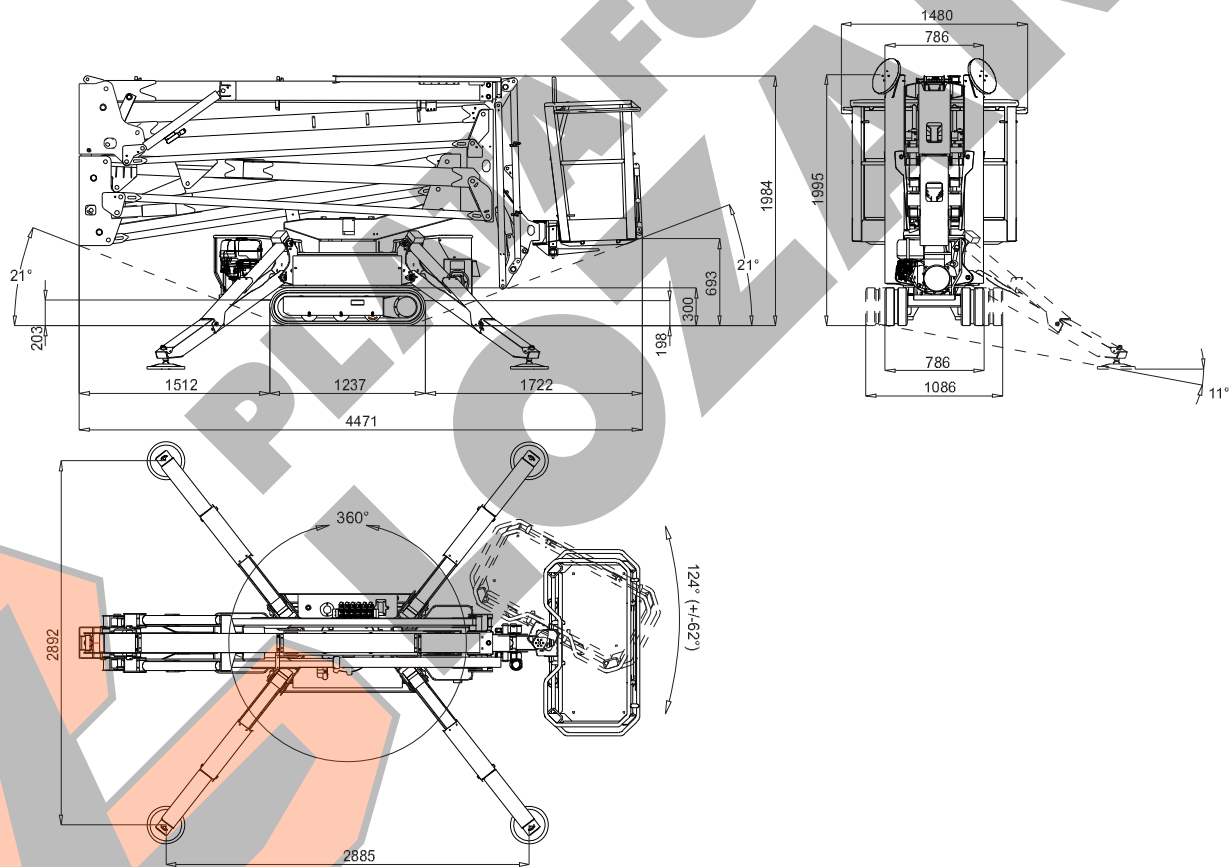
**PLATAFORMA AÉREA AUTOPROPULSADA  
LIGHTLIFT 19.65  
SERIE IIIS**

**MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO**

**PLATAFORMA AÉREA AUTOPROPULSADA LIGHTLIFT 19.65 IIIS**  
**HINOWA**

**2.1.3 DIMENSIONES DE LA MÁQUINA**

Longitud máxima en orden de marcha con la cesta instalada .....	4471 mm
Anchura del carro.....	786 mm
Altura máxima en orden de marcha con discos desmontados .....	1995 mm
Ángulo máximo de conexión .....	21°
Ángulo máximo de estabilización .....	11°
Lado máx. base estabilizadores .....	2892 mm



**Nota:** versión estándar con cesta para dos personas.

**2.1.4 DATOS TÉCNICOS**

**2.1.4.1 DATOS TÉCNICOS DE LA PLATAFORMA LIGHTLIFT 19.65 IIIS**

CAPACIDAD DE CARGA .....	200 kg.....	120 kg
ALTURA PLATAFORMA (superficie practicable) .....	14,96 m .....	16,67 m
ALTURA MÁX. DE TRABAJO .....	17,06 m .....	18,77 m
MEDIDAS DE LA CESTA ESTÁNDAR .....	1335 x 690 x H1100 mm	
EXTENSIÓN HORIZONTAL.....	4,30 m .....	5,90 m
EXTENSIÓN HORIZONTAL MÁXIMA DE TRABAJO .....	4,80 m .....	6,40 m
ROTACIÓN (discontinua).....	360° .....	360°
ROTACIÓN DE LA CESTA .....	124° (+/- 62°)	
CAPACIDAD DE CARGA DE LA PLATAFORMA.....	200 kg .....	120 kg
REACCIÓN MÁX. EN EL SUELO POR CADA ESTABILIZADOR .....	1200 daN	
PRESIÓN MÁX. EN EL SUELO POR CADA ESTABILIZADOR .....	1,7 daN/cm <sup>2</sup>	
CANT. DE OPERADORES.....	2 .....	1
CANT. DE OPERADORES CON CESTA OPCIONAL PARA UNA PERSONA .....	1 .....	1
JIB-TIPO DE ARTICULACIÓN .....	/82,7°(+0°/-82,7°)	
INCLINACIÓN MÁX. DE TRABAJO .....	1°/1,75%	
INCLINACIÓN MÁX. DE ESTABILIZACIÓN .....	11°	
PESO TOTAL EN LA CONFIGURACIÓN DE TRANSPORTE .....	2098 kg	
MOTOR TÉRMICO .....	HONDA iGX440 - 15 CV - 3600 rpm	
.....	HATZ 1B40 - 10 CV - 3600 rpm	
MOTOR ELÉCTRICO .....	2,2 kw/230V/50Hz 1500 rpm	
.....	2,2 kw/110V/50Hz 1500 rpm (opcional)	
TENSIÓN SISTEMA ELÉCTRICO .....	12 V	
BOMBAS .....	2x3,15 cc	
VELOCIDAD MÁX. DE TRASLACIÓN:		
Motor térmico de gasolina HONDA .....	1,7 km/h	
Mot. térmico diésel HATZ.....	1,3 km/h	
VELOCIDAD MÁX. DE TRASLACIÓN:		
Mot. HONDA con 2a velocidad opcional .....	1,7/3,3 km/h	
Mot. HATZ con 2a velocidad opcional.....	1,3/2,6 km/h	
PRESIÓN SISTEMA TRASLACIÓN/ESTAB.....	165 bar	
PRESIÓN SISTEMA PARTE AÉREA.....	210 bar	
PENDIENTE MÁX. SUP. EN SENTIDO DE MARCHA (Ángulo de conexión) ..	21°/38,4%	
VELOCIDAD MÁX. DEL VIENTO .....	12,5 m/s	
FUERZA MANUAL MÁXIMA ADMITIDA .....	400 N	

**NOTA:** la extensión lateral se mide desde el centro del tejuelo hasta el borde exterior de la cesta.

**2.1.4.2 DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR DE GASOLINA**

Marca/Modelo .....	HONDA iGX440
Carburante/Refrigeración .....	GASOLINA/AIRE
Potencia SAEJ1349 .....	11 kW (15 CV) / 3600 r.p.m.
Régimen máximo regulado r.p.m.....	3600 r.p.m.
Par máximo .....	29,8 Nm/2500 r.p.m. (80/1269/EC)
Cantidad de cilindros .....	1
Cilindrada .....	440 cm <sup>3</sup>

**2.1.4.3 DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR DIÉSEL**

Marca/Modelo .....	HATZ 1B40
Carburante/Refrigeración .....	DIÉSEL/AIRE
Potencia SAEJ1349 .....	7,5 kW (10 CV) / 3600 r.p.m.
Régimen máximo regulado r.p.m.....	3000 r.p.m.
Par máximo .....	25 Nm/2000 r.p.m. (80/1269/EC)
Cantidad de cilindros .....	1
Cilindrada .....	462 cm <sup>3</sup>

**2.1.4.4 DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA HIDRÁULICO**

Capacidad del depósito de aceite hidráulico .....	25 litros
Bomba.....	doble 2x3.15cm <sup>3</sup>
Presión máx. del sistema hidráulico .....	210 bar

Para más informaciones, consulte el esquema hidráulico adjunto al manual y el apartado correspondiente al mantenimiento de los componentes respectivos.

**2.1.4.5 DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA ELÉCTRICO**

Batería.....	35 Ah - 240 A - 12V
Alternador: - motor de gasolina .....	20 A (3600 rpm)
Motor eléctrico: - tensión nominal .....	230 V (110 V optional)
- frecuencia .....	50 Hz (60 Hz optional)
- potencia nominal .....	2,2 kW

Para más informaciones, consulte el esquema eléctrico adjunto al manual y el apartado correspondiente al mantenimiento de los componentes respectivos.